



LÖTFLUSSMITTEL P880

Halogen- und harzfreies Flussmittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

P880 ist ein halogenfreies Flussmittel zum Löten von mit Bauteilen bestückten gedruckten Schaltungen. P880 ist speziell zum Einsatz in der Lötmontage, in der SMT und FinePitch-Technologie entwickelt worden. Es ist harzfrei und deshalb besonders in der Lage rückstandsfreie Leiterplattenoberflächen zu bilden. Durch das speziell hierfür aufgebaute Aktivator- und Lösemittelsystem ist ein praktisch fehlerfreies Löten von Speicherbauelementen wie z.B. QFP's möglich. Durch diese neuen Eigenschaften führt das Flussmittel zu drastischen Kosten-Einsparungen bei den FinePitch-Anwendungen in den Bereichen 0,5 bis 0,3 mm pitch. Die spezifische chemische Zusammensetzung sorgt für sehr gute Werte für den Oberflächenwiderstand. Bei hochintegrierten Schaltungen werden die Werte, wie in DIN EN 29454-1 festgelegt, alle erreicht. Weiterhin wird ein weitaus höherer Oberflächenwiderstand gemessen, wenn die Oberflächenwiderstandsmessung bei erhöhter Temperatur und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit vorgenommen wird. Aus diesem Grunde ist dieses Flussmittel für die anspruchsvollsten elektronischen Baugruppen geeignet.

PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- harzfrei
- halogenfrei
- No-Clean
- guter Durchstieg
- für Selektivanlagen geeignet
- Sprayfluxer geeignet

Entspricht: DIN EN 29454-1: 2.2.3.A
ANSI J-STD-004: OR L0

ANWENDUNG

P880 ist für die Herstellung hochqualitativer kommerzieller Elektronik (OEM-, Messgeräte-, Fernmelde-, Militär-, Luft- und Raumfahrt Elektronik) geeignet. Es kann natürlich auch in den Bereichen Radio-, Fernseh-, Haushaltsgeräte- und Autoelektronik, mit besten Lötgergebnissen zum Einsatz kommen. Die ausgezeichneten Eigenschaften sind sehr hilfreich, um besonders die SMD-Bestückung zu optimieren.

VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

P880 kann in Lötmaschine mit Sprühfluxer verarbeitet werden. Es kann sowohl in offenen, wie auch in geschlossenen Wellenlötmaschinen eingesetzt werden.

ANWENDUNGSPARAMETER-EMPFEHLUNG

Vorheizung:	ca. 80 - 100 °C Leiterplattenoberseitentemperatur
Auftragsmenge:	ca. 25 - 30 ml / min
Bandgeschwindigkeit:	ca. 0,8 - 1,2 m / min
Lotbadtemperatur:	ca. 245 - 255 °C

REINIGUNG

Da nach dem Löten bei Verwendung des Flussmittels P880 in der Regel rückstandsfreie Leiterplattenoberflächen vorhanden sind, ist eine Reinigung nach dem Löten nicht erforderlich. Es gibt jedoch einige Spezifikationen, welche eine Reinigung vorschreiben. In solchen Fällen empfehlen wir unsere Reiniger zu verwenden. Diese Reiniger entfernen alle Rückstände und gewährleisten beste Oberflächenwiderstandswerte.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte 20°C	0,812 g/cm ³
Feststoffgehalt	1,9 %
Säurezahl	17,0 mg KOH /g
Farbe	Klare Flüssigkeit

LIEFERFORMEN

- 2,5 L - 10 L - 25 L Kanister
- Sondergrößen auf Anfrage.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.